



Rev. 05/2017

DIRTERM

Defangatori autopulenti flangiati.

DIRTERM

Defangatori autopulenti flangiati.

+ Elimina tutte le impurità

Garantisce l'efficienza dell'impianto

Autopulente

Bi-direzionale



GAMMA DI PRODUZIONE

DEFANGATORE AUTOPULENTE		
Codice	Misura	Attacchi
2829.09.72	DN50	Flangiati PN16
2829.10.72	DN65	Flangiati PN16
2829.11.72	DN80	Flangiati PN16
2829.13.72	DN100	Flangiati PN16
2829.14.72	DN125	Flangiati PN16
2829.15.72	DN150	Flangiati PN16

DESCRIZIONE

SCOPO:

La serie di **defangatori RBM Dirterm** è utilizzata per eliminare la sporcizia presente all'interno dei fluidi che circolano negli impianti di riscaldamento e raffreddamento.

L'azione continua e costante di questi dispositivi favorisce l'eliminazione delle impurità presenti all'interno dell'impianto (sabbia - fanghi - ossidi di ferro - ecc...), contribuendo a garantire un funzionamento più efficiente dello stesso, riducendone guasti e anomalie di funzionamento, con conseguente vantaggio per l'utilizzatore in termini di:

- Riduzione consumi energetici;
- Riduzione interventi di manutenzione;
- Riduzione costi di gestione impianto.

A differenza dei tradizionali filtri, i defangatori Dirterm presentano perdite di carico ridotte, capacità di separare e rimuovere particelle molto più piccole e sono autopulenti (è sufficiente aprire il rubinetto di spurgo per eliminare lo sporco accumulato, anche con l'impianto in funzione).

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:

Attraverso la sua azione efficace e costante **Dirterm** raccoglie tutte le impurità presenti nell'impianto (sia nella decantazione, che nella collisione con il doppio setto interno), impedendone la circolazione all'interno di esso, evitando così l'usura e il danneggiamento di tutti i componenti che costituiscono l'impianto stesso.

I defangatori possono consentire l'eliminazione di particelle di dimensioni molto ridotte, che tradizionali filtri di depurazione non sono in grado di eliminare.

Gli interventi di manutenzione sono rapidi e molto facili: le impurità fermate dal filtro sono accumulate sul fondo dello stesso, fintanto che l'apertura dell'apposita valvola di scarico ne consente l'espulsione.

LE ATTENZIONI:

Al fine di un corretto funzionamento, il defangatore deve essere installato in **posizione verticale** con la valvola di scarico impurità rivolta verso il basso.

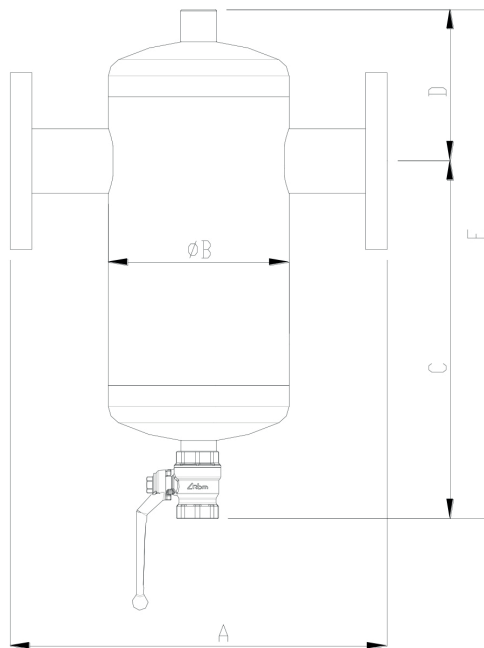
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Corpo	Acciaio verniciato esternamente
Elastomeri utilizzati	EPDM PEROX e NBR
Attacchi	Flangiati PN16

CARATTERISTICHE TECNICHE

Fluido utilizzabile	Acqua, Acqua + Glicole 30%
Temperatura massima del fluido	110 °C
Pressione massima d'esercizio	10 Bar (1000 kPa)

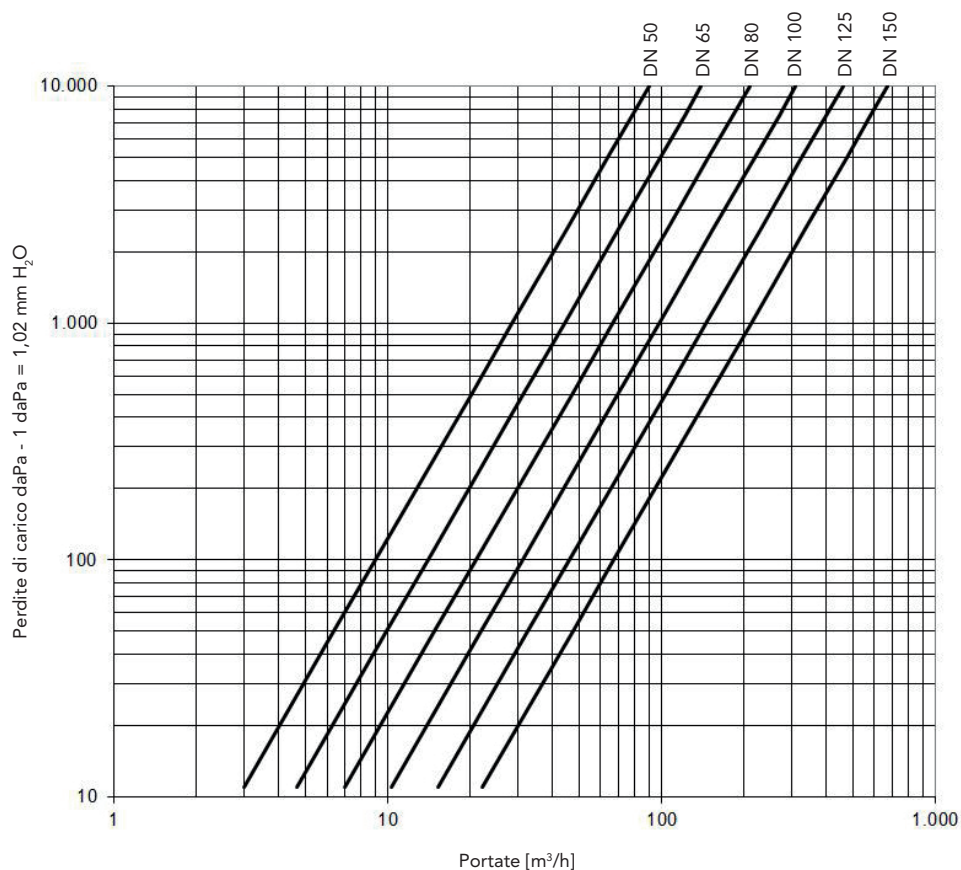
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI



Codice	Misura	A	Ø B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Peso [kg]
2829.09.72	DN50	350	168	334	148	482	14
2829.10.72	DN65	350	168	334	148	482	15
2829.11.72	DN80	470	273	402,5	216	618,5	25
2829.13.72	DN100	470	273	402,5	216	618,5	27
2829.14.72	DN125	635	323,9	501,5	270	771,5	53
2829.15.72	DN150	635	323,9	501,5	270	771,5	56

CARATTERISTICHE FLUIDODINAMICHE

DIAGRAMMA PORTATA – CADUTA DI PRESSIONE



Si consiglia di mantenere la velocità massima del fluido nella tubazione entro il valore di **1,2 m/s**. Velocità superiori potrebbero innescare fenomeni di rumorosità.

La tabella di seguito riportata mostra le portate per rispettare la velocità di 1,2 m/s consigliata.

DN	Misura	l/s	m ³ /h
50	2"	2,36	8,48
65	2"1/2	3,98	14,34
80	3"	6,03	21,71
100	4"	9,42	33,93
125	5"	14,73	53,01
150	6"	21,21	76,34

Misura	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
Kv [m ³ /h]	90,00	140,00	210,00	310,00	460,00	670,00

PUNTI DI FORZA / PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I defangatori **RBM Dirterm** presentano una struttura molto solida, nella quale possiamo distinguere:

- un doppio **setto frangiflusso** forato;
- una **camera di decantazione**;
- una **zona di accumulo**.



- 1 Valvolina manuale sfogo aria:** Consente di eliminare l'aria non espulsa in fase di riempimento, o microbolle che si formano a seguito di processi che avvengono durante il normale funzionamento dell'impianto.
- 2 Doppio setto frangiflusso:** Costituito da 2 lamiere forate in **acciaio** poste in corrispondenza degli imbocchi delle flange. Pensato per ridurre al minimo la possibilità di passaggio delle impurità, offre poca resistenza al passaggio del flusso (caratterizzato da **perdite di carico molto ridotte**). Non presenta nessun tipo di ostacolo nella discesa dello sporco nella zona di accumulo, quindi

nessun pericolo che la particella di sporco possa essere ripresa dal flusso nel suo scorrere verso uscita del defangatore.

- 3 Camera di decantazione:** L'improvviso aumento di sezione rallenta il flusso in ingresso, favorendo la decantazione delle particelle di sporco.
- 4 Zona di accumulo:** Ampia e molto distante dal passaggio del flusso, con conseguenti attività di manutenzione meno frequenti.
- 5 Rubinetto di spurgo**

GUIDA ALL'INSTALLAZIONE

- Si consiglia di installare **Dirterm** sul ritorno del circuito primario (**in ingresso alla caldaia**) e comunque a monte dei dispositivi che deve proteggere (circolatori, scambiatori ecc...).

Assicurarsi che vi sia spazio sufficiente attorno a **Dirterm** al fine di permettere le operazioni di manutenzione;

- Svuotare l'impianto e individuare la tubazione di ritorno. Si suggerisce di tagliare la tubazione realizzando un'apposita dima a misura del taglio da eseguire. Consultare il paragrafo "Caratteristiche Dimensionali" della presente scheda tecnica al fine di identificare l'esatta lunghezza della tubazione da tagliare (riferirsi alla misura A indicata in tabella);

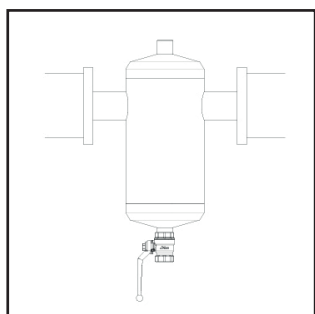
- Installare le **valvole di intercettazione** a monte ed a valle del filtro,

in modo da permettere le operazioni di manutenzione e pulizia programmata del filtro;

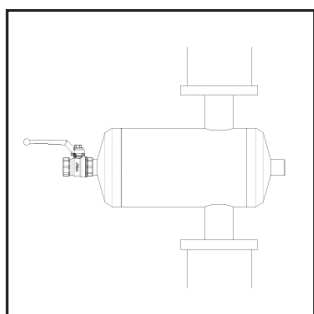
- Installare **Dirterm** assicurandosi che tutti i raccordi siano correttamente allineati.

Dirterm è un **componente bidirezionale**, pertanto ha la medesima efficienza indipendentemente dal senso del flusso con cui viene attraversato. Avvitare la valvola di scarico alla parte inferiore del filtro;

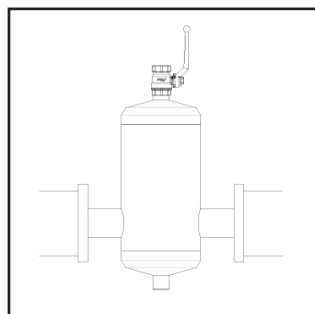
- Al fine di un corretto funzionamento, **Dirterm** deve essere installato in **posizione verticale**, con la valvola di scarico impurità rivolta verso il basso;



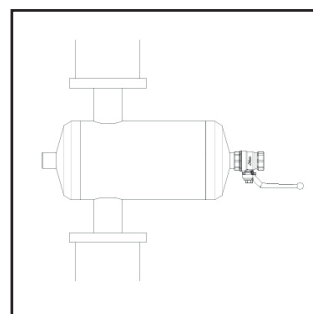
OK



NO



NO



NO

- Dopo aver completato l'installazione, assicurarsi che con valvole di intercettazione completamente aperte non vi siano perdite o trafiletti di acqua.

GUIDA ALL'INSTALLAZIONE

MANUTENZIONE ORDINARIA

Lo spurgo del filtro può essere eseguito ad impianto funzionante, agendo sulla valvola a sfera di drenaggio.

È importante **effettuare l'operazione di spurgo almeno una volta all'anno**.

In caso di prima applicazione effettuare il primo spurgo dopo un mese.

Nella parte superiore del filtro è presente una valvolina manuale di sfogo aria.

Questa può essere utilizzata per eliminare l'aria non espulsa in fase di riempimento, o microbolle che si formano a seguito di processi che avvengono durante il normale funzionamento dell'impianto, o durante le operazioni di manutenzione.

① Valvolina manuale sfogo aria

② Valvola a sfera di drenaggio



VOCI DI CAPITOLATO

SERIE 2829

Filtro defangatore autopulente flangiato modello Dirterm, completo di valvola a sfera di scarico. Corpo in acciaio verniciato esternamente. Tenute idrauliche in EPDM PEROX. Attacchi flangiati PN16. Fluido utilizzabile acqua e acqua additivata con glicole max. 30%. Pressione massima di esercizio 10 bar. Temperatura massima di esercizio 110 °C. Misure disponibili DN50 ÷ DN150.

RBM spa si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti e ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Le informazioni e le immagini contenute nel presente documento si intendono fornite a semplice titolo informativo e non impegnativo e comunque non esentano l'utilizzatore dal seguire scrupolosamente le normative vigenti e le norme di buona tecnica.

RBM Spa

Via S. Giuseppe, 1 • 25075 Nave (Brescia) Italy
Tel 030 2537211 • Fax 030 2531798 • info@rbm.eu • www.rbm.eu

 @rbmspa  RBM S.p.A.  rbm_spa_  Rbm Italia